

(7/2)
Internal Use Only
LG Electronics

NO.	DESCRIPTION	PART NO.	MATERIAL

Back View
Exploded View
Change Core

REV.	DATE	REV.	ECNO	REVISIONS	CONFIRM

SCALE	UNIT	TITLE

DESTORNO	CHECKED	APPROVED	REF. NO.	DWG. NO.

LG Electronics Inc. (2/4)

NO.	DESCRIPTION	PART NO.	MATERIAL

후가공 , 작업 주의 사항
보호필름 지정

MODEL NAME

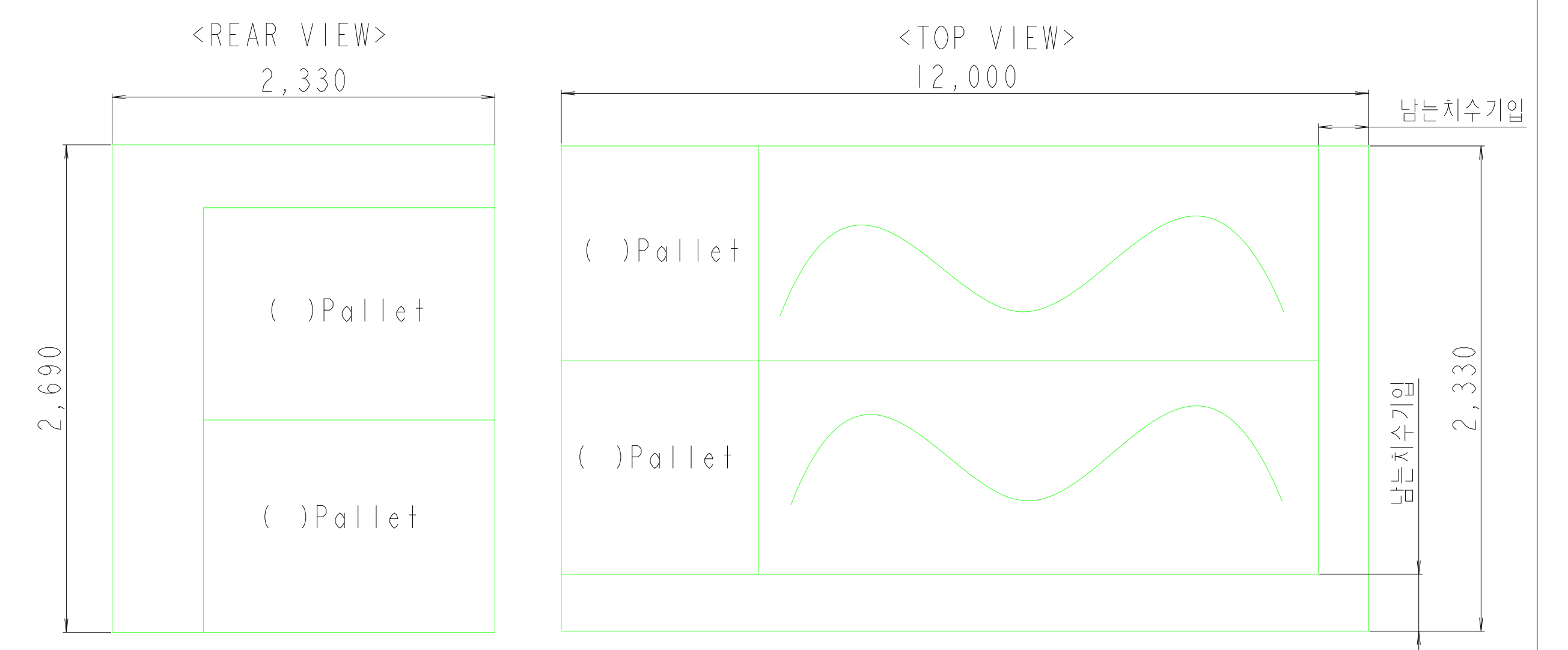
C/SKD PACKING SPECIFICATION

DQMS APPROVAL No.

C/SKD 포장 방법,
 - BOX 포장
 - Pallet 포장
 - Container 장입 방법
 - 유통환경 Test No.

BOX PRINT CONTENTS	<p>Maximum stackable box size DO NOT DROP FRAGILE HANDLE WITH CARE</p>
CONTAINER 적재 방법 (40FT H/C)	1. BOX 당 장입수량 : EA 2. PALLET 당 BOX 적재수량 : BOX 3. CONTAINER에 PALLET 적재수량 길이 방향 : PALLET 폭 방향 : PALLET 높이 방향 : PALLET 4. CONTAINER 당 장입수량 PALLET 수량 : PALLET BOX 수량 : BOX 제품 수량 : EA
CONTAINER SIZE	40Ft(H/C):12,000(L) * 2,330(W) * 2,690(H)
주의사항	Palletzing 총 높이는 2,500mm 이하가 되도록 설계할 것.

CONTAINER에 PALLET 장입 방법



PALLET 제작 기준

	LVL 합판	Pallet "W"	설치 개수
INJECTION STAND	11.5 ± 70mm	1300 이상	9 EA
		1100 이상	7 EA
		1100 미만	5 EA
PRESS B/C	14.5 ± 80mm	800 이상	5 EA
		800 미만	4 EA

□ PALLET "W" 치수가 박스 장변과 Align 되도록 제작 할 것.

PART	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
DESCRIPTION	부품	Pallet	Box													
Q'TY																
MATERIAL or P/N																
SPECIFICATION																
전량(소량) SPEC																